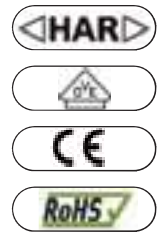


**H01N2-D / H01N2-E****VERWENDUNG**

Als Schweißleitung in der Automobilindustrie, im Maschinenbau, in Schiffswerften etc., als Verbindung zwischen Elektroschweißgerät und Schweißwerkzeug in trockenen und feuchten Räumen, sowie im Freien.

**AUFBAU UND NORMEN:**

VDE 0282-6/HD 22.6 S2

- Cu-Litze, blank (auch verzinkt lieferbar)  
**H01N2-D** feindrätig  
nach VDE 0295 Kl.5, IEC 60228 cl.5  
**H01N2-E** feinstdrätig  
nach VDE 0295 Kl.6, IEC 60228 cl.6
- Trennschicht über Leiter
- Neopren-Außenmantel EM5
- Mantelfarbe schwarz

**TECHNISCHE DATEN:**

<b>Nennspannung <math>U_0/U</math>:</b>	100/100 V
<b>Prüfspannung:</b>	1000 V
<b>Temperaturbereich</b>	
Bei Verlegung:	max. -20°C
Betriebstemperatur:	-20°C bis +80°C
<b>Zul. Betriebstemperatur am Leiter:</b>	max. +85°C
<b>Kurzschlussstemperatur:</b>	max. +250°C/5 sec.
<b>Mindestbiegeradius</b>	
H01N2-D:	12 x DA
H01N2-E	10 x DA
<b>Brandverhalten:</b>	EN 60332-1-2 IEC 60332-1
<b>Ölbeständigkeit:</b>	VDE 0473-811-2-1 EN 60811-2-1

Aderanzahl x Nennquerschnitt	Drahtanzahl x Einzeldraht Ø	Mantel- wand- dicke Nennwert	Außen Ø  min – max	Gewicht	Leiter- widerstand  bei 20°C	Strom- belast- barkeit  bei 30°C	Cu Zahl	Preis
mm <sup>2</sup>	ca. mm	ca. mm	mm	ca. kg/km	Ω/km	A	kg/km	EUR/km
<b>H01N2-D</b>								
1 x 10	320 x 0,2	2,0	7,7 – 9,7	135	1,91	100	100	4.170,35
1 x 16	512 x 0,2	2,0	8,8 – 11,0	205	1,21	110	160	4.716,35
1 x 25	800 x 0,2	2,0	10,1 – 12,7	302	0,78	140	250	6.318,07
1 x 35	1.120 x 0,2	2,0	11,4 – 14,2	420	0,554	180	350	7.999,12
1 x 50	1.600 x 0,2	2,2	13,2 – 16,5	586	0,386	210	500	10.389,94
1 x 70	2.240 x 0,2	2,4	15,3 – 19,2	798	0,272	270	700	13.172,75
1 x 95	3.024 x 0,2	2,6	17,1 – 21,4	1.015	0,206	330	950	17.179,55
1 x 120	614 x 0,5	2,8	19,2 – 24,0	1.310	0,161	380	1.200	20.592,79
1 x 150	765 x 0,5	3,0	21,2 – 26,4	1.620	0,129	440	1.500	26.599,07
<b>H01N2-E</b>								
1 x 16	903 x 0,15	1,2	7,3 – 9,1	181	1,21	110	160	5.187,99
1 x 25	1.407 x 0,15	1,2	8,6 – 10,8	270	0,78	140	250	6.949,88
1 x 35	1.974 x 0,15	1,2	9,8 – 12,3	363	0,554	180	350	8.798,98
1 x 50	2.830 x 0,15	1,5	11,9 – 14,8	528	0,386	210	500	12.675,79
1 x 70	3.952 x 0,15	1,5	13,6 – 17,0	716	0,272	270	700	16.070,70
1 x 95	5.370 x 0,15	1,8	15,6 – 19,5	1.012	0,206	330	950	20.959,19
1 x 120	3.819 x 0,20	1,8	17,2 – 21,6	1.240	0,161	380	1.200	25.123,14
1 x 150	4.788 x 0,20	1,8	18,8 – 23,5	1.560	0,129	440	1.500	30.893,23

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Zahlenangaben sind daher ohne Gewähr.

#### Hinweis:

Drahtanzahl = Richtwert Angaben über Anzahl der Drähte und Einzeldrahtdurchmesser sind unverbindlich